



Wir sind spezialisiert im Bereich der technischen Auslegung, der Herstellung und dem Vertrieb von Kühlern für industrielle und mobile Anwendungen, sowie Ihren individuellen Anforderungen. Die hohe Qualität unserer Produkte und der uneingeschränkte Service der Firma SLB wird von unseren Kunden weltweit sehr geschätzt.

Immer wenn Wärme an die Umgebungsluft abgegeben werden soll, ist SLB der richtige Ansprechpartner. Dabei ist es unerheblich ob Wasser, Öl, Luft oder andere Flüssigkeiten bzw. Gase zu kühlen sind.

Die Firma SLB GmbH projiziert die für Sie optimale Wärmetauscherlösung.

Für eine Vielzahl von Anwendungen und Einsatzbedingungen stehen Systemlösungen aus Einzelkühlern und Kühlerkombinationen in kompakter Bauform, leistungsstark, mit individuellem, anwendungsspezifisch optimiertem Design zur Verfügung.

Unser Lieferprogramm:



Kühlerbaureihe OLK • Öl-/Luftkühler mit Drehstrom-, Gleichstrom- oder Hydraulikantrieb • 8 Baugrößen von 2-100kW Ex-Schutz, Pumpe, Filter optional • auch als Kupfer-/Messing Ausführung zur Wasserkühlung lieferbar



Kühlerbaureihe OLK.CL-D • Öl-/Luftkühler für Mobilhydraulik mit Gleichstrommotor 12/24V • 8 Modelle von 4-40kW standardmäßig mit verschmutzungsunempfindlichen Kühlflütlamellen



Kühlerbaureihe OLK.CL-A • Öl-/Luftkühler für stationären Einsatz mit Drehstrommotor • 12 Modelle von 12-330kW für normale und verschmutzungsanfällige Betriebsbedingungen



Kühlerbaureihe OLK.CL-AP • Öl-/Luftkühler mit integriertem Pumpenkühlsystem mit Drehstrommotor und Pumpe • 7 Modelle mit Ölolumenströmen von 30-150 l/min 4 Pumpengrößen: 20ccm, 40ccm, 80ccm und 100ccm • optionaler Filter lieferbar



Kühlerbaureihe OLK.CL-H • Öl-/Luftkühler für Mobilhydraulik mit Hydraulikmotor • 12 Modelle von 18-490kW für normale und verschmutzungsanfällige Betriebsbedingungen



Kühlerbaureihe OLK.CL-CA • Kompressoren-Nachkühler Baureihe mit Drehstrommotor • 8 Hoch- und 8 Niederdruckmodelle von 3 bzw. 16 bar und 120 bzw. 250°C Luftvolumenströme von 5-2000 l/s



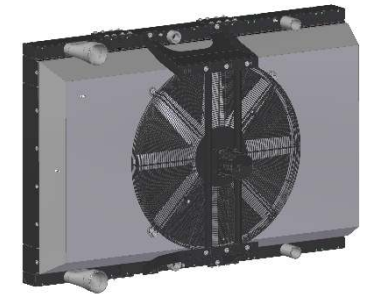
Plattenwärmetauscher gelötet oder geschraubt Betriebsdrücke bis zu 25bar, Betriebstemperaturen bis zu 180°C Dichtungsmaterialien NBR, EPDM, FPM etc.



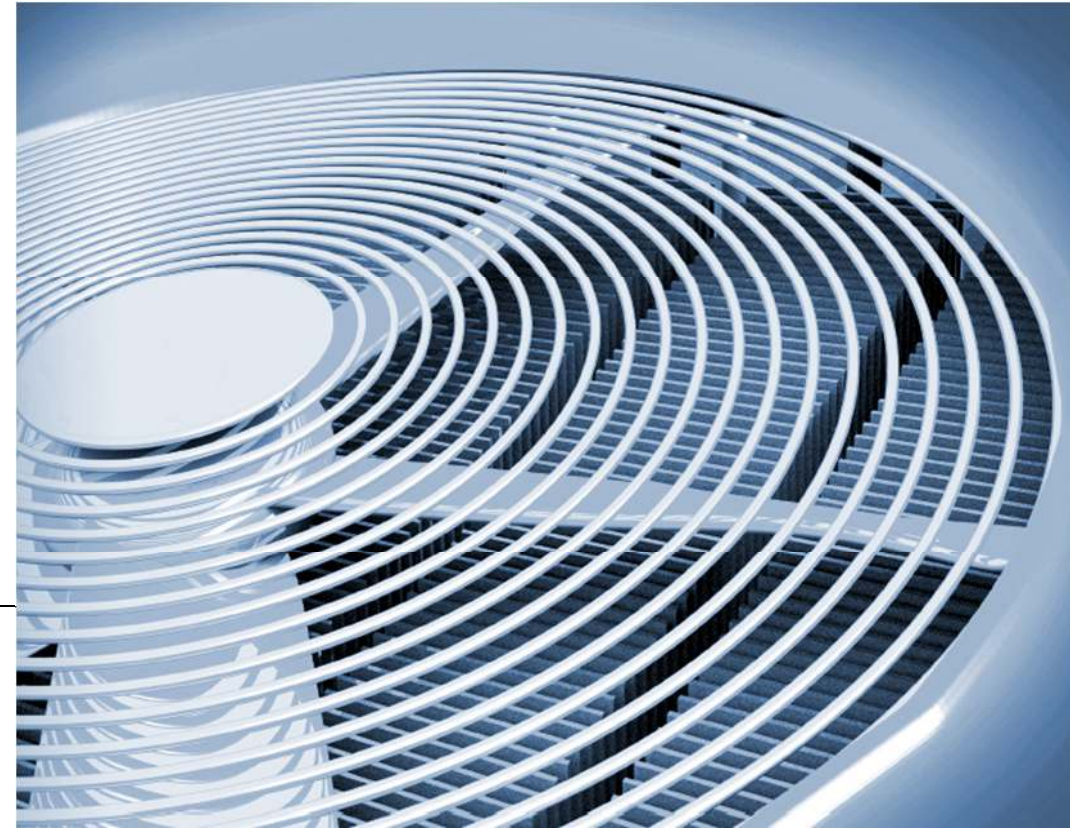
Rohrbündelwärmetauscher für Industrielle und Seewasseranwendungen Betriebsdrücke bis zu 25 bar • Temperaturbeständigkeit bis 130°C mit Kunststoff- oder hartgelötetem Boden • auch in Edelstahlausführung lieferbar



Hydraulikzubehör Thermo- und Rückschlagventile



Kühlerbaureihe MLK



SLB GmbH Industriekühler

Konrad-Zuse-Straße 16
D-74343 Sachsenheim

Fon +49(0)7147 • 276 72 - 0
Fax +49(0)7147 • 276 72 - 25
info@slb-gmbh.de
www.slb-gmbh.de



SLB Motorenluftkühler

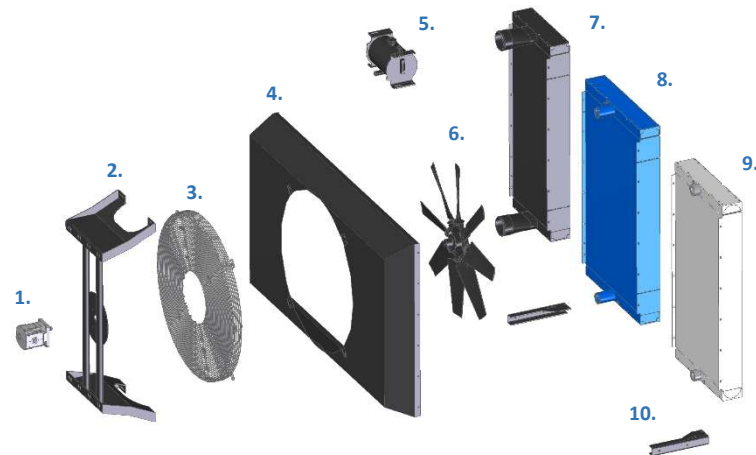
Die Beschaffung einer maßgeschneiderten Motorkühlanlage stellt für viele Kunden eine Herausforderung dar.

Deshalb wurde die siebenstufige herstellerunabhängige Motorenluftkühler-Baureihe geschaffen, welche ein Leistungsspektrum von 100 kW bis 500 kW Motorleistung abdeckt. Diese kann universell für Motoren verschiedenster Hersteller wie zum Beispiel Cummins, CAT, Deutz, MAN, MTU oder Perkins eingesetzt werden.

Die SLB Motorenluftkühler werden in effizienten Produktionsmengen hergestellt und zu günstigen Preisen und mit kurzer Lieferzeit angeboten.

Lieferumfang der Kühlpakete

Wählen Sie aus unseren vorkonfigurierten Komponenten und Kühlpaketen Ihre individuelle Kühllösung aus! Das Basispaket besteht aus Kühlmittel- und Ladeluftkühler und kann optional um einen Ölkühler und weitere Anbauteile ergänzt werden.

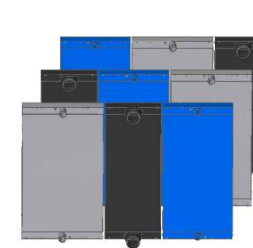


- 1. Hydraulikmotor 3. Schutzgitter 5. Ausgleichsbehälter 7. Ladeluftkühler 9. Ölkühler
- 2. Motorhalter 4. Lüfterhaube 6. Lüfter 8. Kühlmittelkühler 10. Füße

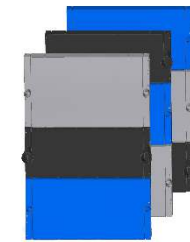
Technische Daten

Kühlpakete	max. Motorleistung in kW	Baugröße			
		Höhe	Breite	Breite mit Ölkühler	Tiefe
MLK-1	100	870	655	983	444
MLK-2	135	890	655	983	463
MLK-3	170	1.020	805	1.265	457
MLK-4	220	1.040	805	1.265	503
MLK-5	280	1.240	1.113	1.576	583
MLK-6	370	1.240	1.113	1.576	610
MLK-7	500	1.390	1.387	2.100	706

Anordnungsmöglichkeiten



Horizontale Sicht



Vertikale Sicht

Ihre Vorteile

- Bewährte Kühlsystem-Technik im Baukastenprinzip
- Kurzfristige Angebotserstellung
- Schnelle Lieferzeiten durch Vorhalten von Komponenten
- Kostengünstige & individuell angepasste Standard-Kühllösungen
- Flexibilität in Anordnung und Aufstellung
- 7 Baugrößen für Motorleistungen von 100 kW bis 500 kW
- Technische Beratung

**Kontakt: E-Mail: info@slb-gmbh.de
Telefon: +49(0)7147 • 276 72 - 0**